



Efeito desalojante Efeito *Knock-down* Ação letal

Código Comercial	
1 L	101.012

# Composição

Praletrina 1,25% (p/p) e Butóxido de Piperonila (PBO) 8,5% (p/p)

#### Formulação

Concentrado emulsionável (CE)

#### Indicações de uso

Inseticida líquido (concentrado emulsionável), com efeito desalojante e efeito *knock-down*, para uso profissional e em campanhas de saúde pública. Indicado no controle de baratas, moscas e mosquitos. Pode ser aplicado em diversos locais como residências, indústrias e comércios.

#### Mecanismo de ação

Praletrina: Inseticida do grupo químico piretroide, modulador dos canais de sódio; prolonga ou impede o fechamento normal dos canais após a transmissão do impulso nervoso, o que ocasiona na constante entrada de sódio na célula nervosa, resultando em impulsos nervosos repetitivos, exaustão e morte do inseto. Butóxido de Piperonila (PBO): Substância que potencializa a ação inseticida dos piretroides, através da inibição dos mecanismos naturais de defesa dos insetos.

## Apresentação

Caixa com 12 frascos coex de 1 L



# $\mathsf{SHOOT}^{\mathbb{R}}$

Elimina as pragas urbanas com um efeito fulminante

# Modo de usar

Agite bem antes de usar. Diluir o produto, homogeneizar e aplicar através de pulverização utilizando ponta de pulverização 80.02 ou UBV (Ultra Baixo Volume), na dosagem especificada na tabela abaixo, diretamente sobre os animais alvo do controle ou em seus locais de pouso, abrigo e passagem, como paredes, frestas, rachaduras, rodapés, embaixo e atrás de móveis.

Pragas alvo	Dosagem	Calda
PULVERIZAÇÃO		
Baratas	200 mL/10 litros de água	10 L/50 m <sup>2</sup>
Moscas	200 mL/10 litros de água	10 L/200 m <sup>2</sup>
APLICAÇÃO ESPACIAIS (UBV)		
Mosquitos (Aedes aegypti)	80 mL/1 litro de óleo mineral	0,5 L/ha

## Precauções

CONSERVE FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS E DOS ANIMAIS DOMÉSTICOS. CUIDADO! PERIGOSA SUA INGESTÃO, INALAÇÃO OU ABSORÇÃO PELA PELE. Não aplicar sobre alimentos, utensílios de cozinha, plantas e aquários. Não comer, fumar e nem beber durante a aplicação. Manter o produto na embalagem original. Não reutilizar as embalagens vazias. Durante a aplicação não devem permanecer no local pessoas ou animais domésticos. Evitar contato com a pele e os olhos. Advertir aos usuários sobre as medidas de segurança e precauções a tomar para evitar acidentes. Usar roupas protetoras adequadas, luvas, proteção ocular e/ou respiratória. Não jogue no fogo ou incinerador. Perigoso se aplicado próximo a chamas ou superficies aquecidas.





# Fórmula molecular

C<sub>19</sub> H<sub>24</sub> O<sub>3</sub> Praletrina

C<sub>19</sub> H<sub>30</sub> O<sub>5</sub> Butóxido de Piperonila

# Toxicologia

DL50 oral aguda para ratos...... > 2.000 mg/Kg DL50 dermal aguda para ratos..... > 2.000 mg/Kg

# Classificação toxicológica

Praletrina/Butóxido de Piperonila - Classe III

#### **FABRICADO POR: NEOGEN**

Av. Alexandrina das Chagas Moreira, 964

CEP: 12412-800

Distrito Industrial, Pindamonhangaba/SP

CNPJ: 90.821.554/0001-42 Aut. Func. no MS no: 3.00425-4

Indústria Brasileira - Site: www.rogama.com.br E-mail: sac@neogen.com - SAC: (12) 3644.3030

#### Período de reentrada

Manter o ambiente totalmente ventilado durante e após a aplicação. A reentrada pode ser realizada após um período de 6 horas de ventilação; exceto idosos, crianças, gestantes, convalescentes, pessoas alérgicas e animais domésticos, que só devem retornar ao local 24 horas após aplicação.

# Sinais e sintomas de intoxicação

Reações alérgicas, prurido e eritema cutâneo (dermatite alérgica), dispneia (crise asmática), prurido nasal (rinite alérgica). Intoxicação por ingestão em altas doses: vômito, diarreia, convulsão e parada respiratória.

# Armazenagem

Armazenar o produto em local adequado e longe de fontes de calor.

#### Vazamento acidental

Absorver o produto com material inerte tal como: papel toalha, terra, areia, caulim e pano. Isolar e sinalizar a área.

# Eliminação e descarte

Não reutilize as embalagens vazias. As sobras e resíduos dos produtos devem ser descartadas conforme a legislação municipal e/ou estadual vigente. As embalagens vazias devem ser submetidas ao processo de tríplice lavagem e devolvidas em um posto credenciado pelo fabricante.

#### **Primeiros socorros**

Em caso de intoxicação, procurar o Centro de Intoxicações ou Serviço de Saúde, levando a embalagem ou o rótulo do produto. Em caso de contato direto com o produto, lavar a parte atingida com água em abundância e sabão. Em caso de contato com os olhos, lavar imediatamente com água corrente em abundância. Se inalado em excesso, remover a pessoa para local ventilado. Em caso de ingestão acidental, não provoque o vômito.

# INDICAÇÕES PARA USO MÉDICO

Princípio ativo: Praletrina Grupo químico: Piretroide

Antídoto/Tratamento: Anti-histamínico / Tratamento sintomático

# TELEFONE DE EMERGÊNCIA - 24 h: 0800 014 11 49

N° de Registro no MS: 3.0425.0077.001-1 N° do CAS: Praletrina: 23031-36-9 Butóxido de Piperonila: 51-03-6



